



Gamme vapeur et eau surchauffée



CARACTÉRISTIQUES

- Aspect :liquide jaunâtre légèrement opalescent
- Conditionnement :bidon 25 kg, fût 250 kg,conteneur 1200 kg
- Densité à 20°C :1,39 +/- 0,01
- pH de produit pur :12,7 +/- 0,3
- Miscibilité dans l'eau :totale

APPLICATION

Alcalinisant, phosphatant et dispersant.

BWT SH-2001 est une formulation liquide composée d'agents phosphatants à haute solubilité et d'alcalinisants et de polymères organiques de synthèse.

BWT SH-2001 est particulièrement adapté pour conditionner les eaux naturellement douces ou adoucies et les eaux décarbonatées ou déminéralisées destinées à l'alimentation des chaudières basse, moyenne et haute pression.

BWT SH-2001 peut également être utilisé pour le conditionnement des circuits d'eau chaude ou surchauffée.

MISE EN OEUVRE

Dosage :

BWT SH-2001 peut-être utilisé pur ou dilué dans l'eau adoucie ou déminéralisée, et est injecté en continu par l'intermédiaire d'une pompe doseuse, soit directement sur l'eau d'appoint de la chaudière, soit en bêche alimentaire.

Le dosage du **BWT SH-2001** dépend des corrections à apporter à l'alcalinité et à la teneur en phosphates de l'eau d'alimentation des chaudières mais aussi des conditions de fonctionnement propres à chaque installation : pour tout choix de dosage, il convient de se référer aux recommandations établies par nos spécialistes.

Contrôle :

Mesure des phosphates (trousse PERMO PHOSPHATEST) et de l'alcalinité – Examen visuel interne des chaudières

Vérifier en outre par des analyses périodiques que les qualités d'eau préconisées par le constructeur du générateur sont respectées (trousse PERMO MINILAB).

Les indications d'emploi figurant sur nos notices et étiquettes sont établies d'après les résultats officiels et privés qui se sont montrés les plus efficaces dans la pratique. Elles ne constituent pas des règles absolues, mais des recommandations générales qui doivent être adaptées au cas particulier de tout traitement, en raison des nombreux facteurs qui échappent à notre contrôle tels que nature des matériaux et géométrie des installations, qualité de l'eau, conditions de dosage, ... Nous déclinons en conséquence toute responsabilité quant aux résultats et conséquences de cette adaptation : celle-ci est une initiative, en dehors de notre contrôle qui laisse au compte de l'utilisateur les risques éventuels inhérents au stockage, à l'emploi et à la manipulation de nos produits. Notre responsabilité est expressément limitée à la fourniture de spécialités contrôlées, légalement autorisées à la vente et conformes à leurs spécifications.

AVANTAGES

- Apport de phosphates, d'alcalinité et de dispersant par un complexe unique.
- Formulation liquide facile d'emploi.
- Pas de décomposition en produits volatils pouvant être entraînés en phase vapeur.
- Forte concentration en matières actives réduisant ainsi les coûts de traitement.
- N'apporte aucune coloration de l'eau de chaudière ou de la vapeur.
- Parfaitement stable à haute température.
- Produit agréé pour l'utilisation en production de vapeur alimentaire (réf. FDA21-173-310).

MANIPULATION - STOCKAGE - SÉCURITÉ

Prendre les précautions habituelles (gants, lunettes...) pour la manipulation. En cas de contact du produit pur avec les yeux ou la peau, rincer abondamment à l'eau et consulter un médecin.

Stocker à l'abri du gel et des acides.

Pour plus de renseignements sur les précautions d'emploi, les dangers liés au produit, les équipements de protection nécessaire à la manipulation et la toxicologie du produit, se reporter à la fiche de données de sécurité disponible sur www.msds-sys.net.