



Gamme vapeur et eau surchauffée



CARACTÉRISTIQUES

- Aspect : liquide incolore
- Conditionnement : bidon 20 kg, fût 200 kg, conteneur 1000 kg
- Densité à 20°C : 1,14 +/- 0,02
- pH de produit pur : > 12
- Miscibilité dans l'eau : totale

APPLICATION

Phosphatant, dispersant et alcalinisant.

BWT SH-2006 est une formulation liquide alcalinisante composée de polyphosphates destinés à limiter la formation de dépôts, et de dispersants spécifiques de la silice et des oxydes ferriques.

BWT SH-2006 est particulièrement adapté pour conditionner les eaux naturellement douces ou adoucies et les eaux décarbonatées ou déminéralisées destinées à l'alimentation des chaudières basse, moyenne et haute pression.

MISE EN OEUVRE

Dosage :

BWT SH-2006 peut-être utilisé pur ou dilué dans l'eau adoucie ou déminéralisée, et est injecté en continu par l'intermédiaire d'une pompe doseuse, soit directement sur l'eau d'appoint de la chaudière, soit en bêche alimentaire.

Le dosage du **BWT SH-2006** est fonction des corrections d'alcalinité et de la quantité de phosphates à apporter en chaudière pour obtenir les valeurs recommandées par le constructeur du générateur : pour tout choix de dosage, il convient de se référer aux recommandations établies par nos spécialistes.

Contrôle :

Mesure des phosphates (trousse PERMO PHOSPHATEST) et de l'alcalinité – Examen visuel interne des chaudières
Vérifier en outre par des analyses périodiques que les qualités d'eau préconisées par le constructeur du générateur sont respectées (trousse PERMO MINILAB).

Les indications d'emploi figurant sur nos notices et étiquettes sont établies d'après les résultats officiels et privés qui se sont montrés les plus efficaces dans la pratique. Elles ne constituent pas des règles absolues, mais des recommandations générales qui doivent être adaptées au cas particulier de tout traitement, en raison des nombreux facteurs qui échappent à notre contrôle tels que nature des matériaux et géométrie des installations, qualité de l'eau, conditions de dosage, ... Nous déclinons en conséquence toute responsabilité quant aux résultats et conséquences de cette adaptation : celle-ci est une initiative, en dehors de notre contrôle qui laisse au compte de l'utilisateur les risques éventuels inhérents au stockage, à l'emploi et à la manipulation de nos produits. Notre responsabilité est expressément limitée à la fourniture de spécialités contrôlées, légalement autorisées à la vente et conformes à leurs spécifications.

AVANTAGES

- Apport d'alcalinité, de phosphates, et de dispersant par un complexe unique.
- Formulation liquide facile d'emploi.
- Maintien un rendement thermique élevé.
- Forte concentration en matières actives réduisant ainsi les coûts de traitement.
- Parfaitement stable à haute température.

MANIPULATION - STOCKAGE - SÉCURITÉ

Produit basique. Prendre les précautions habituelles (gants, lunettes...) pour la manipulation. En cas de contact du produit pur avec les yeux ou la peau, rincer abondamment à l'eau et consulter un médecin.

Stocker à l'abri du gel et des acides.

Pour plus de renseignements sur les précautions d'emploi, les dangers liés au produit, les équipements de protection nécessaire à la manipulation et la toxicologie du produit, se reporter à la fiche de données de sécurité disponible sur www.msds-sys.net.